

## MAX COMPACT HPL HIGH PRESSURE LAMINATES

000

### MAX COMPACT HPL INTERIOR

Max Compact Interior es una gama de HPL (laminados de alta presión) diseñados para **condicionar proyectos de alto nivel de exigencia**, como revestimientos de paredes, mobiliario o mesadas. Su proceso de fabricación se realiza en prensas de laminado, bajo alta presión y temperatura elevada.

#### ¿PARA QUÉ AMBIENTES ESTÁ DISEÑADO?

- Revestimiento de paredes
- Habitaciones húmedas
- Muebles de oficina
- Encimeras, mesas, etc.
- Construcción comercial, hospitales, escuelas, entre otros.
- Baños públicos

## CARACTERÍSTICAS & BENEFICIOS

Aquí tienes más información sobre este material >

#### RESISTENCIA

✓ Es altamente resistente a impactos, rayaduras, manchas y humedad.

#### VERSATILIDAD

✓ Se utiliza en una variedad de aplicaciones, como superficies de cocinas, baños, muebles, paredes, y fachadas.

#### ESTÉTICA

✓ Ofrece una amplia gama de acabados y colores, con opciones que imitan materiales naturales como madera o piedra.

#### DURABILIDAD

✓ Su alta resistencia lo hace ideal para zonas de alto tránsito y uso intensivo.

#### SOSTENIBILIDAD

✓ Muchos productos HPL, incluidos los de la línea Max Compact, son ecológicos, fabricados con materiales reciclables y bajo procesos que minimizan el impacto ambiental.

+ SOLICITAR MÁS INFORMACIÓN

## TIPOS DE HPL MAX COMPACT

### MAX COMPACT INTERIOR

Las placas Max Compact Interior se **suministran con decorativo en ambas caras**. El núcleo es negro, las superficies se suministran en diferentes diseños y calidades.

### MAX COMPACT INTERIOR PLUS

Las placas Max Compact Interior Plus se fabrican con un recubrimiento de acrílo-uretano doblemente endurecido, cerrado y libre de poros, lo que garantiza **alta protección de la superficie, facilita la desinfección y ofrece resistencia a los productos** de limpieza ácidos. Ideal para entornos que requieren altos estándares de higiene, como clínicas u hospitales.

### MAX COMPACT RESISTANCE

Las placas Max Resistance cuentan con una superficie altamente resistente a los productos químicos. Incluso al contacto con ácidos altamente concentrados, como el ácido clorhídrico, la superficie y el color permanecen inalterables. Max Compact Resistance es **ideal para ambientes que requieran alta resistencia a productos químicos agresivos, como laboratorios, hospitales y otras instalaciones de alto requerimiento**.

### MAX COMPACT INTERIOR NÚCLEO BLANCO

Estas placas se destacan por su **elegancia y estilo**, gracias a un núcleo de color blanco que aporta versatilidad al material y amplía sus posibilidades de uso.

## Innovación, diseño y eficiencia en construcción



Fácil de limpiar



Resistente a los solventes



Fácil de instalar



Duradero



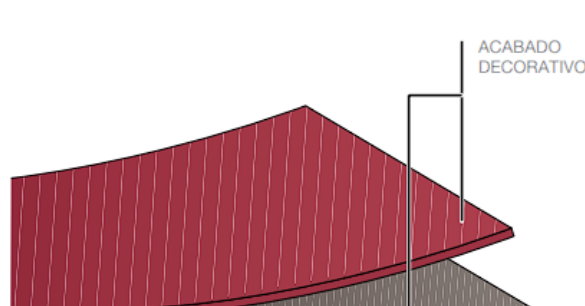
Resistente al calor



Resistente a los golpes

## ESTRUCTURA DE LOS PANELES

El núcleo está compuesto por capas de papel kraft virgen, cuya cantidad varía según el espesor requerido. Estas capas se impregnan con resinas sintéticas, se secan y se someten a alta presión y temperaturas elevadas, dando como resultado paneles duraderos y resistentes a la humedad.



+ QUIERO SABER MÁS ACERCA DE LOS COMPONENTES

Estamos aquí para  
ayudarte a encontrar las  
**mejores soluciones**

